

# 《高温箱式炉》 MFLXD321-12

## 技术参数



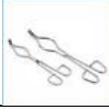
MFLXD-12 系列是一款最高 1200℃ 的高温箱式炉。该系列使用操作简便，性能稳定，安全性高。可用于高校、科研院所、工矿企业 做高温烧结、金属退火、质量检测；粉末冶金行业及义齿加工行业的烘烤、氧化锆盘预烧结等。根据加热区大小，进行小试，中试，批量生产

### 产品特点：

- 一体式设计优化炉体结构，节约空间
- 炉膛材料选用高纯氧化铝纤维材料，高温不易变形、保温性能佳
- 双层壳体结构，配有风冷系统，外壳温度在室温+10℃
- 智能 PID 控制仪表，30 段可编程程序，可曲线升温并设定温度速率，恒温时间控制，自动停机等
- 升温速度为 10-30℃/min，升温快，空炉能耗小，节能
- 仪表控温精度高 1000 度以内的精度±0.1℃；1000 度以上±1℃
- 具有开门断电 超温报警 漏电保护 过温保护
- 可选配大屏幕无纸记录仪，实现对升温曲线的记录，并带有存储卡可对实验数据进行导出分析和打印

**技术参数:**

设备型号		MFLXD321-12	
性能	控温范围	室温-1200℃	
	工作温度	≤1100℃	
	炉膛容积	容积:7.2升 尺寸: 300*200*120mm (D*W*H)	
	控温精度	仪表精度: <1000 ±0.1℃ ; ≥1000±1℃	
	升温速度	推荐 1000 度以下≤10℃/min, 最快升温速度≤30℃/min	
	降温速度	自然降温 700℃以上≤10℃/min	
	炉表温度	炉体表面温度小于室温+20 (测量点为 1000℃)	
构成	箱体外装	冷轧钢板, 表面耐药性涂装	
	炉膛	陶瓷纤维	
	传感器	K 型热电偶	
	加热元件	优质电阻合金丝	
	炉体结构	双层壳体结构, 配有风冷系统	
控制器	控制方式	PID 控制	
	设定表示	数字设定/数字显示	
	超温保护	控制器一体型	
	运行功能	定制运行/程序运行 (30 段程序控温)	
	附加功能	偏差修正、停电补偿、锁键功能	
	定时器	1 分-99 小时 59 分以及 999 小时 50 分数字设定、自动运行、快速自动停止	
安全	工作环境	RT±5-40℃	
	使用保障	开门断电 超温报警 漏电保护 过温保护	
规格	外形尺寸	参考尺寸 450*580*630mm (D*W*H)	
	重量容积	70KG	7.2L
	电源电压	220V50HZ	
	输入功率	3KW	

出厂清单	箱式炉	MFLXD321-12 一台	
	高温手套	卡斯頓一双	
	坩埚钳	40CM 一把	
	垫砖	刚玉板一块	
	设备说明书	一份	
	仪表说明书	一份	
	保修卡	一份	
选购品	移动炉架不锈钢		
	触摸屏仪表 485 转换接口	50 段编程，可实现与计算机连接。通过专用的计算机控制系统来完成与单台或多台电炉的远程控制、实时追踪、历史记录、输出报表等功能。 	

## 售后服务

品质保证：一年保修，终身技术支持。

（特别提示，耗材部分如加热元件、样品坩埚等不在保修范围内因使用腐蚀性气体造成的损害不在保修范围内）