

手持式浊度仪 6B-50Z

【产品概述】

本产品依据国家最新标准，采用 90° 散热光原理进行检测，该产品用于测量悬浮于水或透明液体中不溶性颗粒物所产生的光的散射程度，并能定量表征这些悬浮颗粒物质的含量。可以广泛应用于纯净水厂、自来水厂、饮料厂、制酒行业及制药行业、防疫部门、医院等部门的浊度测量。

【产品依据行业标准】

HJ 1075-2019

【产品特点】

1. 中文操作键盘，LCD 背光液晶显示屏，浓度直读
2. 无需标样繁琐校准，可实现快速检测
3. 内置时间记忆系统，大容量储存卡
4. 长寿命冷光源技术，开机无需预热
5. 内置可充电离子电池，可实现野外监测

【技术指标】

1. 测定范围：0~1000NTU
2. 示值下限：0.001NTU
3. 示值误差：±5%
4. 重复性：±3%
5. 零点漂移：A<0.001
6. 数据存储：内置 8G 内存卡（500 万个）

