

ZR-3160型油气回收多参数检测仪

01

产品简介

油气回收多参数检测仪是用来对加油站油气回收系统的密闭性、液阻、气液比等关键参数进行检测的专用仪器。产品符合《GB 20952-2020 加油站大气污染物排放标准》及《DB11/208-2019 加油站油气排放控制和限值》的相关规定,满足油气回收现场的防爆性要求,通过了Ex ib II B T4 Gb 防爆等级认证。产品采用高亮防爆工业级手操器、高性能处理器、传感器以及轻质高强度材料,力求达到安全、稳定、可靠的高品质。适用于加油站的安全评定。



扫描二维码
查看仪器操作视频



02

核心功能



对加油站油气回收系统的
密闭性、液阻、气液比等
关键参数进行检测



防爆等级高

03

执行标准

GB 20952-2020 加油站大气污染物排放标准

DB11/208-2019 加油站油气排放控制和限值

04

技术特点

防爆设计

可应用于防爆及非防爆场合。
手操器为防爆平板,采用高亮度触摸液晶屏设计,亮度可调节。

一体化功能设计

一体化检测密闭性、液阻和气液比等参数,各参数均可实现多次检测。

软件采用独特算法配合高精度流量计硬件,流量、体积控制更准确。

人机交互体验优异

仪器可通过平板进行人机交互、数据存储。

通过Type-C转接线,进行检测数据导出和仪器升级。

可选配升降车。

油桶设计安全可靠易操作,可有效防止泄漏,确保安全检测。

可通过GPS和北斗卫星进行检测地点自动定位。

主机箱采用分区设计,强度高、重量轻。

内置多功能模块

内置蓝牙模块,支持蓝牙通信功能和外置蓝牙高速打印机。

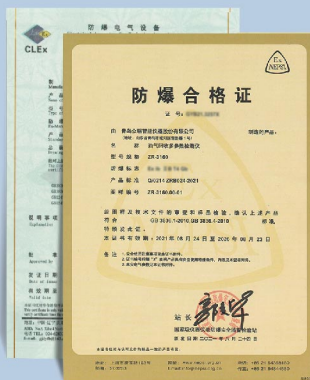
内置压力发生器,可进行仪器气密性检测。

实时测量大气压、环境温度和湿度。

内置可充电高性能防爆型锂电池,充满电可连续工作>8h。

05

资质证书



Ex
NEPSI

防爆合格证

CLEx

手操器防爆合格证

06

配置方式 >>

应用案例



主机

简配



主机+轮式油桶(不带升降功能)

标配



主机+升降油桶(方便卸油)

高配

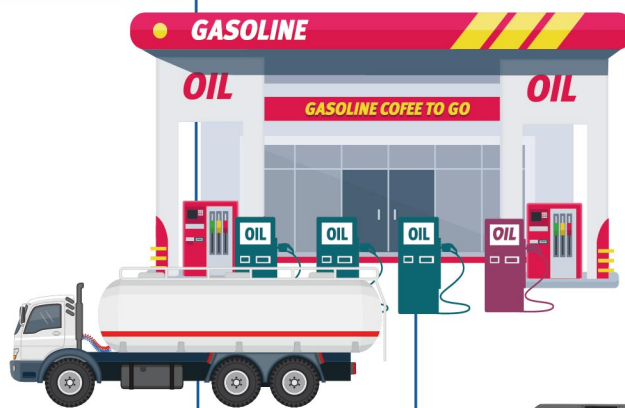
加油站油气监测 >>



ZR-3160型油气回收多参数检测仪
Ex ib IIB T4 Gb



ZR-3140型便携式红外有机气体热成像仪
Ex ic IIC T4 GC



ZR-3130型便携式有毒挥发气体分析仪(FID)
Ex d ia IIC T4Gb

- 油气回收系统密闭性压力监测
- 液阻监测
- 气液比监测
- 油气处理装置排放浓度监测
- 油气回收系统密闭点位油气泄露监测
- 加油站企业边界无组织排放油气浓度



ZR-7220型便携式甲烷非甲烷总烃分析仪(A款)

现场应用>>



上海某加油站油气泄露检测

07

技术指标



主要参数	参数范围	分辨率	最大允许误差
流量	(10~150) L/min	0.1L/min	±2%
压力	(-2500~2500) Pa	1Pa	±0.25%F.S.
环境温度	(-20 ~ 45) °C		
环境湿度	(0 ~ 90) %RH		
大气压力	(50 ~ 130) kPa		
工作电源	AC (220±22) V, (50±1) Hz		
主机尺寸	(长300×宽200×高200) mm		